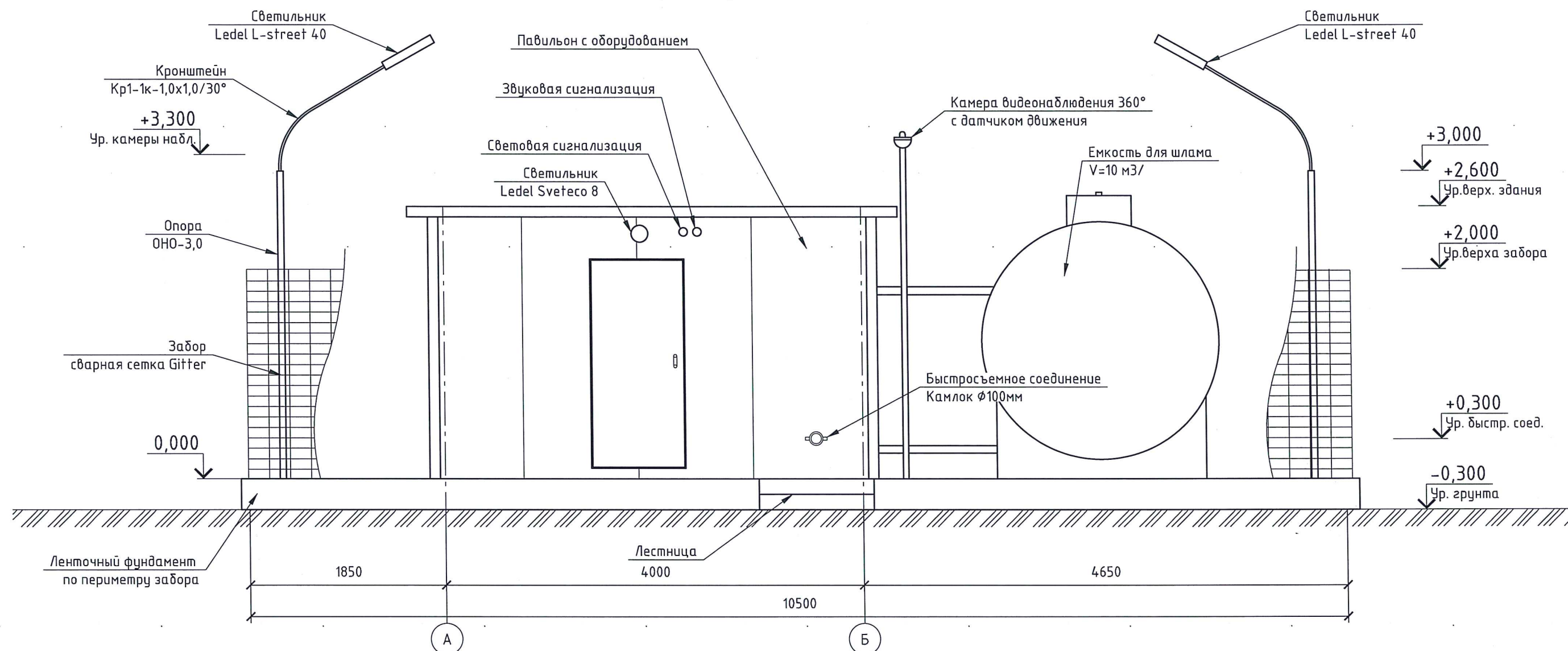


Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Вид спереди.	
3	Общий вид.	
4	План отметки +0,000. Разрез А-А.	
5	Каркас металлический. Каркас металлический крыши.	
6	Фасады. План кровли.	
7	План расположения фундаментов.	
8	Разрез Б-Б.	
9	Фрагмент ленточного фундамента. Разрез В-В.	
10	План расположения закладных изделий. Изделие закладное ИЗ-1. Изделие закладное ИЗ-2.	
11	Изделие закладное ИЗ-1. Фундаментный ростверк В-1.	
12	Эскиз емкости для шлама. Емкость для стоков.	
13	Расположение участка складирования шлама на территории ООО "Руссоль".	
14	Изометрическая схема соединительного трубопровода от оголовка скважины до емкости со шламом.	
15	Спецификация оборудования соединительного трубопровода.	
16	Спецификация оборудования соединительного трубопровода.	
	Сводная спецификация изделий и материалов.	на 3-х листах

1. Характеристика участка складирования шлама.
Участок складирования шлама расположен в 8,5 км. к северу от города Новомосковск в Тульской области на территории ООО "Руссоль".
2. За относительную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола, соответствующая абсолютной отметке +199,21 м.
3. Под площадью основания фундамента помещения насосной и емкости для шлама устраивается подушка, представляющая собой утрамбованную послойно щебеночную смесь. Высота подушки 250 мм.
4. Под ленточным фундаментом под забор заливается подушка, представляющая собой бетонную подготовку. Высота бетонной подготовки 100 мм.
5. Под площадью основания щебеночной смеси устраивается подушка, представляющая собой бетонную подготовку. Высота подготовки 100 мм.
6. Гидроизоляцию бетонной подготовки, ленточного фундамента и примыкания стоков выполнить обработав поверхность битумным праймером и битумной мастикой для фундамента в 2 слоя, при расходе 2 кг/м² на один слой.
7. Грунт, который является основанием для бетонной подготовки, необходимо тщательно утрамбовать с помощью трамбующей машины.
8. Фундаменты принять из бетона класса В25, W4, F75.
9. Все земляные работы производить в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-83 "Основания и фундаменты".
10. При армировании и последующем бетонировании фундаментов необходимо оставить защитный слой бетона от арматуры не менее 50 мм.
11. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку стальных конструкций производить сплошным сварным швом с катетом равным минимальной толщине одного из свариваемых элементов. Поверхность свариваемых конструкций и выполненных швов сварных соединений, после окончания сварки необходимо очистить от шлака, брызг и наплавов металла.
12. Изготовление, монтаж металлоконструкций и готовых изделий производить в соответствии с требованиями настоящего эскизного проекта и следующих нормативных документов:
ГОСТ 23118-2012 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия»;
СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87»;
СП 16.13330.2011 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81»;
ГОСТ 5264-80 «Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры».
13. Помещение насосной обшить панелей типа "Сэндвич" с утеплителем из минеральной ваты толщиной 100 мм. Крепежные изделия и доборные элементы для панелей типа "Сэндвич" применить согласно технического каталога завода-изготовителя.
14. Согласно СП 28.13330.2012 выполнить антикоррозионную защиту металлоконструкций нанесением грунтовки ГФ-0119 толщиной 60-100 г/м² при однослойном покрытии. При этом поверхность металла нужно обработать шлифовальной шкуркой и затем очистить от пыли.
15. Металлоконструкции красить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 в 2 слоя. Цвет белый. При этом окрашиваемая поверхность должна быть очищена от пыли и грязи.
16. Ограждение участка складирования шлама выполнено из сварной сетки Gitter 3D. Столбы, забор, калитку и крепежные элементы выполнять согласно технического каталога завода-изготовителя.
17. Цветовые решения
Стеновые панели типа «Сэндвич» - RAL 1015 (светлая слоновая кость);
Кровельные панели типа «Сэндвич» - RAL 1015 (светлая слоновая кость);
Керамогранитная плитка - RAL 1015 (светлая слоновая кость);
Ограждение "Gitter 3D" - RAL 6037 (зеленый).

						08.17-219-17-AP			
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стадия	Лист	Листов
Директор	Черный							1	16
Тех. директор	Грама				20.08.17				
Рук. ПТО	Болотный				20.08.17				
Рук. ОС	Сагдеев				23.08.17				
Инж. ПТО	Сулиманов				21.08.17	Общие данные	ООО "Руссоль"		

Вид спереди
(ограждение условно не показано) (М 1:40)

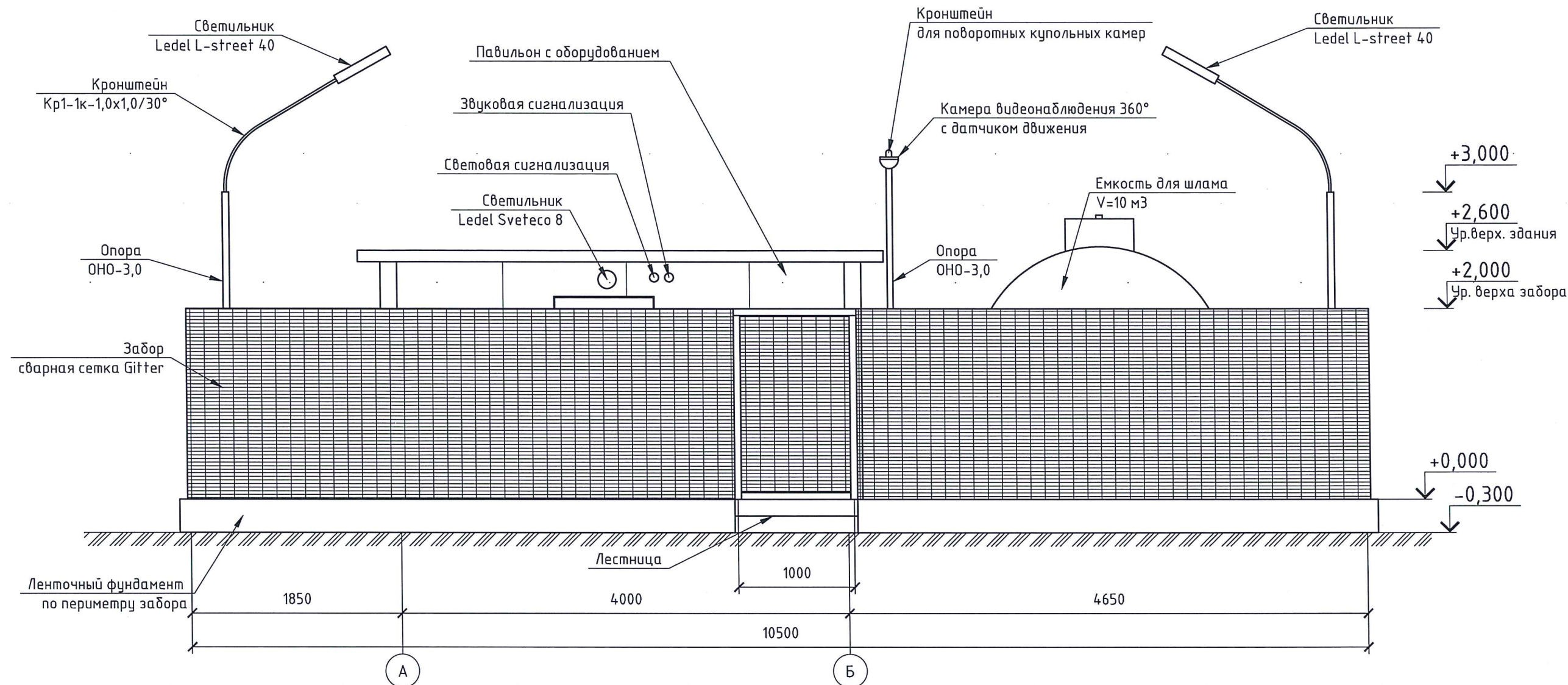


Примечания:

1. За относительную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола, соответствующая абсолютной отметке +199,21 м.
2. Под площадь основания под фундамент здания насосной и емкости для шлама устраивается подушка, представляющая собой утрамбованную послойно щебеночную смесь. Высота подушки 250 мм.
3. Под площадь основания щебеночной смеси устраивается подушка, представляющая собой бетонную подготовку. Высота бетонной подготовки 100 мм.
4. Грунт, который является основанием для бетонной подготовки, необходимо тщательно утрамбовать с помощью трамбующей машины.
5. Установить камеру видеонаблюдения с датчиком движения и режимом ночной съемки.
6. Смотреть с листами 3 и 4 данного комплекта чертежей.

						08.17-219-17-AP			
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стадия	Лист	Листов
Директор	Черный								
Тех. директор	Грамм				25.03.17			2	16
Рук. ПТО	Болотный				25.03.17				
Рук. ОС	Саздеев				25.03.17				
Инж. ПТО	Сулиманов				25.03.17	Вид спереди	ООО "Руссоль"		

Общий вид (М 1:40)



- Примечания:
1. За относительную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола, соответствующая абсолютной отметке +199,21 м.
 2. Под площадь основания под фундамент здания насосной и емкости для шлама устраивается подушка, представляющая собой утрамбованную послойно щебеночную смесь. Высота подушки 250 мм.
 3. Под площадь основания щебеночной смеси устраивается подушка, представляющая собой бетонную подготовку. Высота бетонной подготовки 100 мм.
 4. Грунт, который является основанием для бетонной подготовки, необходимо тщательно утрамбовать с помощью трамбующей машины.
 5. Ограждение участка выполнено из сварной сетки Gitter. Столбы, забор, калитка и крепежные элементы выполнять согласно технического каталога завода-изготовителя.
 6. В ограждении установить калитку с врезным замком, рама калитки 40x20x1,5, заполнение сварной сеткой, прутки толщиной $\phi 4$ мм.
 7. Смотреть с листами 2, 4 и 9 данного комплекта чертежей.

						08.17-219-17-AP			
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стадия	Лист	Листов
Директор	Черный							3	16
Тех. директор	Грамма				05.08.17				
Рук. ПТО	Болотный				24.08.17				
Рук. ОС	Саздеев				23.08.17				
Инж. ПТО	Сулиманов				24.08.17	Общий вид	ООО "Руссоль"		

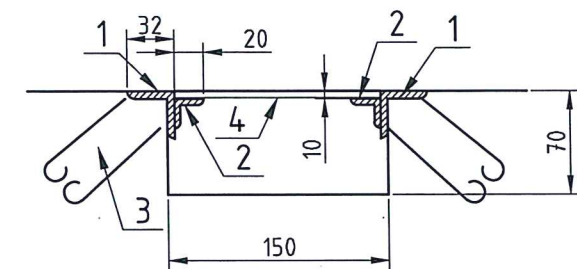
Architectural floor plan of a sewage treatment facility. The plan shows a rectangular room with a total width of 8500mm and a total depth of 10500mm. Key components include:

- Емкость для шлама V=10 м3** (Sludge tank, 10 m³ capacity) at the top.
- Камера наблюдения 360° с датчиком движения** (360° observation camera with motion sensor) on the right wall.
- Щебень** (Gravel) area on the left.
- Прямой сток** (Straight drain) on the left wall.
- Емкость для слива стоков** (Wastewater overflow tank) on the right.
- Колодез стоков** (Wastewater manhole) with a **Уклон** (Slope) indicated.
- Светильник Ledel L-trade II 45** (Light fixture) on the left wall.
- Насос** (Pump) in the center.
- Скважина** (Well) at the bottom center.
- Электрический шкаф** (Electrical cabinet) at the bottom left.
- Светильник Ledel L-street 40** (Light fixture) at the bottom left.

Elevation markers are present: -0,100, 0,000, -0,012, -0,070, and -0,600. Dimensions for various components are given: 1150, 450, 1300, 1150, and 1300. A circular feature with a diameter of 1200mm is shown. The plan is divided into sections by grid lines 1 and 2, and 1500, 4000, and 3000mm.

Забор
сварная сетка Gitter

Лестница

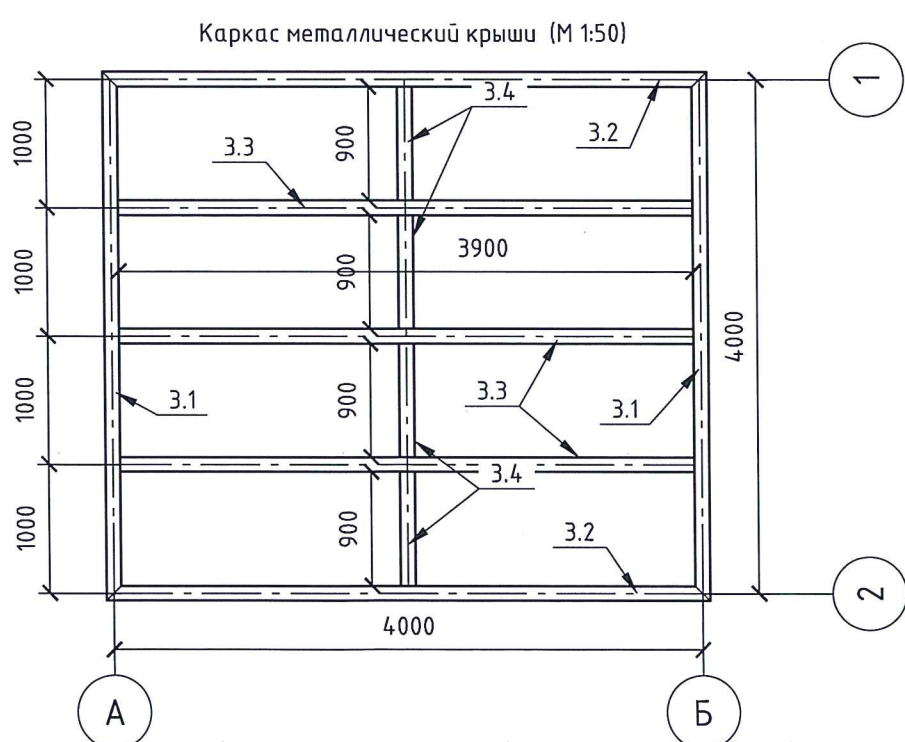
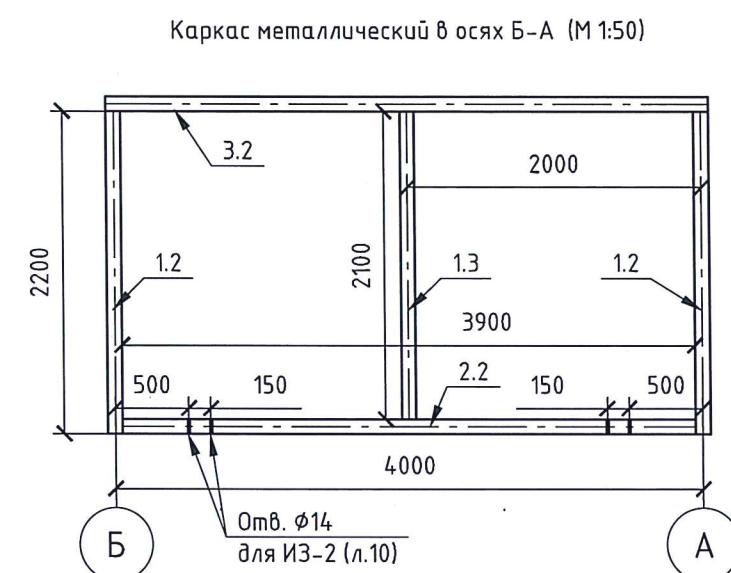
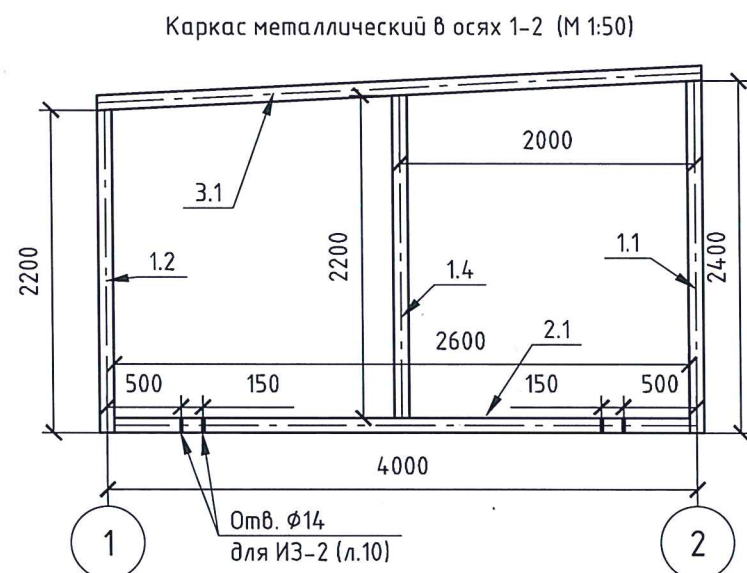
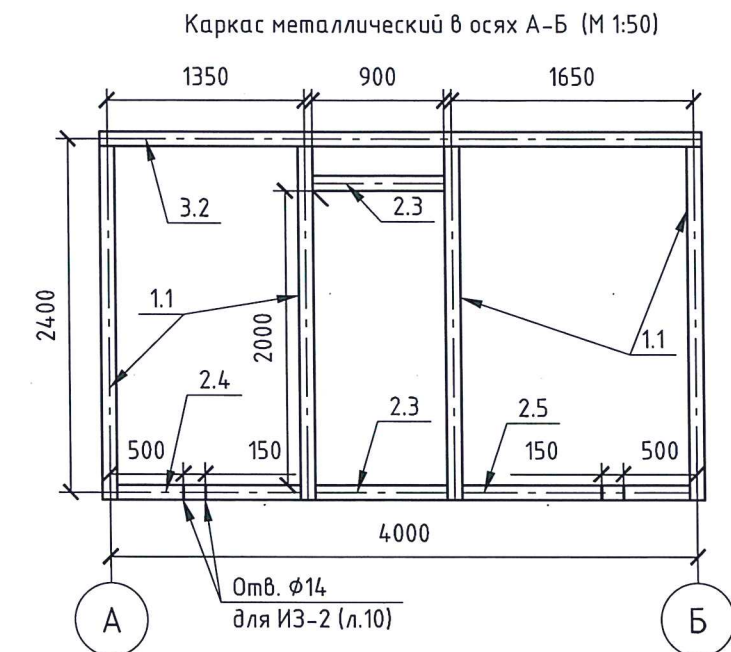
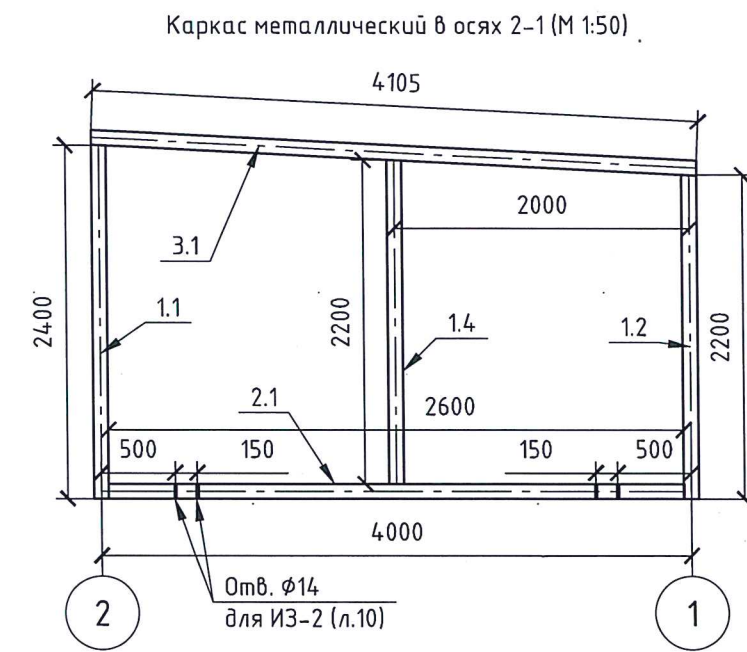


Спецификация элементов прямка стоков

Поз.	Наименование	Материал	Масса общая, кг
1	Внешнее обрамление	Узолок 32х3 мм ГОСТ 8509-93, L=8800 мм	12,85
2	Внутреннее обрамление	Узолок 20х3 мм ГОСТ 8509-93, L=8800 мм	7,84
3	Арматура	Круг 5 мм ГОСТ 2590-88, L=4500 мм	0,70
4	Настил	Лист ПВХ 506х150х2500 ГОСТ 8706-78	6,27
5	Настил	Лист ПВХ 506х150х1550 ГОСТ 8706-78	3,82
6	Настил	Лист ПВХ 506х ϕ 1400 ГОСТ 8706-78	25,26
7	Опора настила	Узолок 50х3 мм ГОСТ 8509-93, L=4400 мм	10,21

1. За относительную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола, соответствующая абсолютной отметке +199,21 м.
2. Под площадью основания под фундамент здания насосной и емкости для шлама устраивается подушка, представляющая собой утрамбованную послойно щебеночную смесь. Высота подушки 250 мм.
3. Под площадью основания щебеночной смеси устраивается подушка, представляющая собой бетонную подготовку. Высота бетонной подготовки 100 мм.
4. Грунт, который является основанием для бетонной подготовки, необходимо тщательно утрамбовать с помощью трамбующей машины.
5. Необходимо смонтировать приямок стоков (как показано на чертеже). Ширина приямка составляет 150 мм, глубина приямка составляет 70 мм. Стены и пол приямка залить бетоном В10 толщиной 50 мм. Также необходимо выполнить обрамление по периметру верхней части приямка из равнополочных уголков 32х3 мм и 20х3 мм (как показано на чертеже). По периметру приямка вокруг скважины выполнить обрамление из уголков согласно схеме обрамления приямка. Весь приямок стока покрыть просечно-вытяжным листом.
- Для настила вокруг скважины сделать опору из уголка 50х3 мм в виде решетки.
6. Прутки (поз.3) приваренные к уголкам 32х3 необходимо прихватить сваркой к поперечной и продольной арматуре.
7. Приямок стоков соединить с колодцем стоков пластиковой трубой $\phi 110$ мм, через канализационный аэратор.
8. Вокруг решетки колодца стоков сделать уклон бетона в сторону колодца.
9. Смотреть с листами 2, 3 и 9 данного комплекта чертежей.

						08.17-219-17-AP		
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Директор	Черный			<i>З</i>		Помещение насосной	Стадия	Лист
Тех. директор	Грамма			<i>В.В. 06.08.17</i>				4
Рук. ПТО	Болотный			<i>В.В. 06.08.17</i>		План отметки +0,000. Разрез А-А.	ООО "Руссоль"	
Рук. ОС	Саздеев			<i>В.В. 23.08.17</i>				
Инж. ПТО	Сулиманов			<i>В.В. 21.08.17</i>				



Поз.	Наименование	Материал	Масса единицы, кг	Кол., шт.	Масса общая, кг
1.1	Стойка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=2400 мм	53,40	4	213,60
1.2	Стойка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=2200 мм	48,95	2	97,90
1.3	Стойка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=2100 мм	46,73	1	46,73
1.4	Стойка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=2200 мм	48,95	2	97,90
2.1	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=3900 мм	86,78	2	173,56
2.2	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=3900 мм	86,78	1	86,78
2.3	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=900 мм	20,03	2	80,12
2.4	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=1250 мм	27,82	1	27,82
2.5	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=1550 мм	34,49	1	34,49
3.1	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=4105 мм	91,34	2	182,68
3.2	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=4100 мм	91,23	2	182,46
3.3	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=3900 мм	86,78	3	260,34
3.4	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=900 мм	20,03	4	80,12

Примечания:
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку стальных конструкций производить сплошным сварным швом с катетом равным минимальной толщине одного из свариваемых элементов. Поверхность свариваемых конструкций и выполненных швов сварных соединений, после окончания сварки необходимо очистить от шлака, брызг и наплывов металла.
2. По нижнему периметру метал. каркаса помещения насосной на расстоянии 500 мм от пересечения осей выполнить отв. Ø14 мм для изделия закладного ИЗ-2.
3. Смотреть с листом 10 данного комплекта чертежей.

						08.17-219-17-AP			
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стадия	Лист	Листов
Директор	Черный							5	16
Тех. директор	Грамма								
Рук. ПТО	Болотный								
Рук. ОС	Саздеев								
Инж. ПТО	Сулиманов					Каркас металлический. Каркас металлический крыши.	ООО "Руссоль"		

Ведомость стеновых и кровельных панелей типа "Сэндвич"

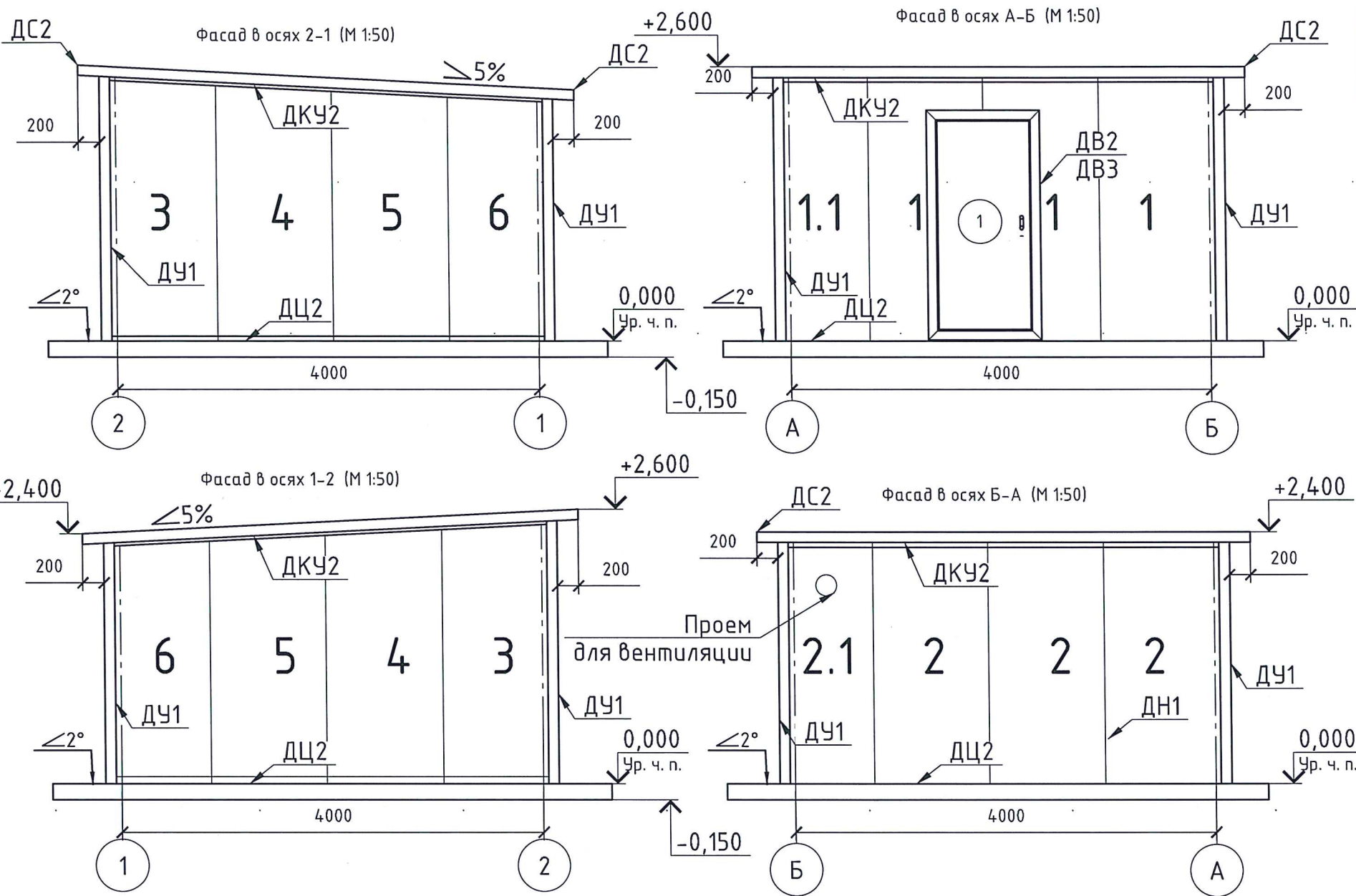
Поз.	Наименование	Количество
1	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2500(L)x1100(B)x100(t) мм	3 шт.
1.1	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2500(L)x800(B)x100(t) мм	1 шт.
2	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2300(L)x1100(B)x100(t) мм	3 шт.
2.1	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2300(L)x800(B)x100(t) мм	1 шт.
3	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2500(L)x1100(B)x100(t) мм	2 шт.
4	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2450(L)x1100(B)x100(t) мм	2 шт.
5	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2400(L)x1100(B)x100(t) мм	2 шт.
6	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2350(L)x1000(B)x100(t) мм	2 шт.
7	Кровельная панель типа "Сэндвич" 4700(L)x1000(B)x100(t) мм	4 шт.
8	Кровельная панель типа "Сэндвич" 4700(L)x700(B)x100(t) мм	1 шт.

Ведомость элементов заполнения дверного проема

Марка, позиция	Наименование	Кол-во, шт.
1	Дверь наружная утепленная входная однопольная маталлическая глухая с левой навеской рамочного полотна 20-9 и врезным замком	1

Примечания:

- За относительную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола, соответствующая абсолютной отметке +199,21 м.
- В качестве доборных элементов и крепежных изделий для панелей типа "Сэндвич" применить согласно технического каталога завода-изготовителя.
- На входную дверь установить дверной доводчик.
- В помещении насосной выполнить вентиляционный проём (Ø150 мм) и установить регулируемые жалюзи 150х150 мм со стороны улицы. Размеры уточнить по месту перед вырезкой.
- В проем для вентиляции установить осевой реверсивный вентилятор с автоматическими жалюзи.
- Отверстия для трубопровода выполнять согласно схеме на стр. 14. Размеры уточнить по месту.

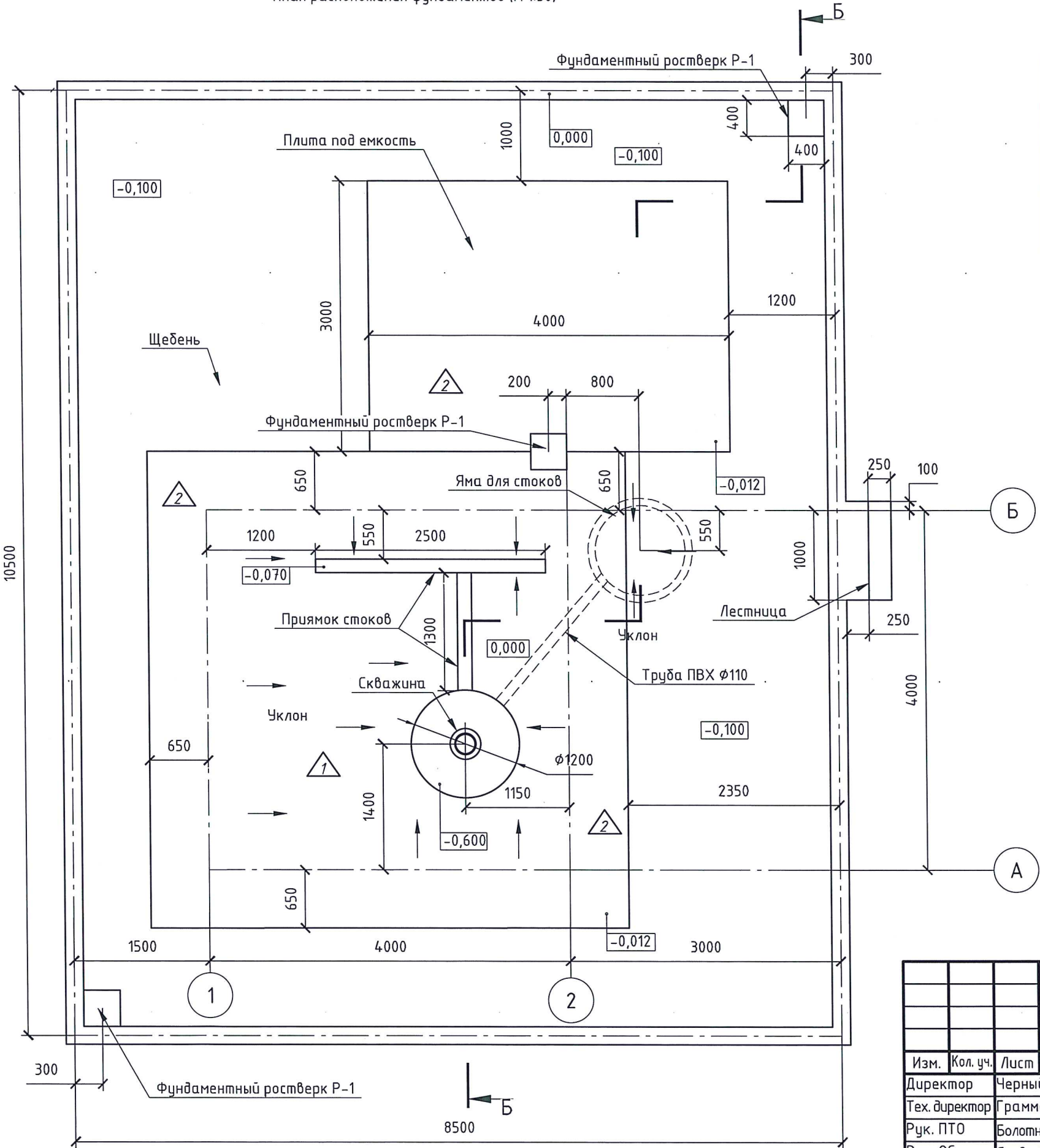


Ведомость доборных элементов панелей типа "Сэндвич"

Обозн.	Наименование
ДС2, ДКУ2, ДКУ3	Доборный элемент для свеса кровли
ДУ1	Угловой доборный элемент
ДВ2, ДВ3	Дверной доборный элемент
ДЦ2	Цокольный доборный элемент
ДН1	Нащельники
ДКШ1, ДКШ2	Кровельный температурный шов

						08.17-219-17-АР			
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Директор	Черный					Помещение насосной	Стадия	Лист	Листов
Тех. директор	Грамма							6	16
Рук. ПТО	Болотный								
Рук. ОС	Сагдеев					Фасад. План кровли.	ООО "Руссоль"		
Инж. ПТО	Сулиманов								

План расположения фундаментов (М 1:50)



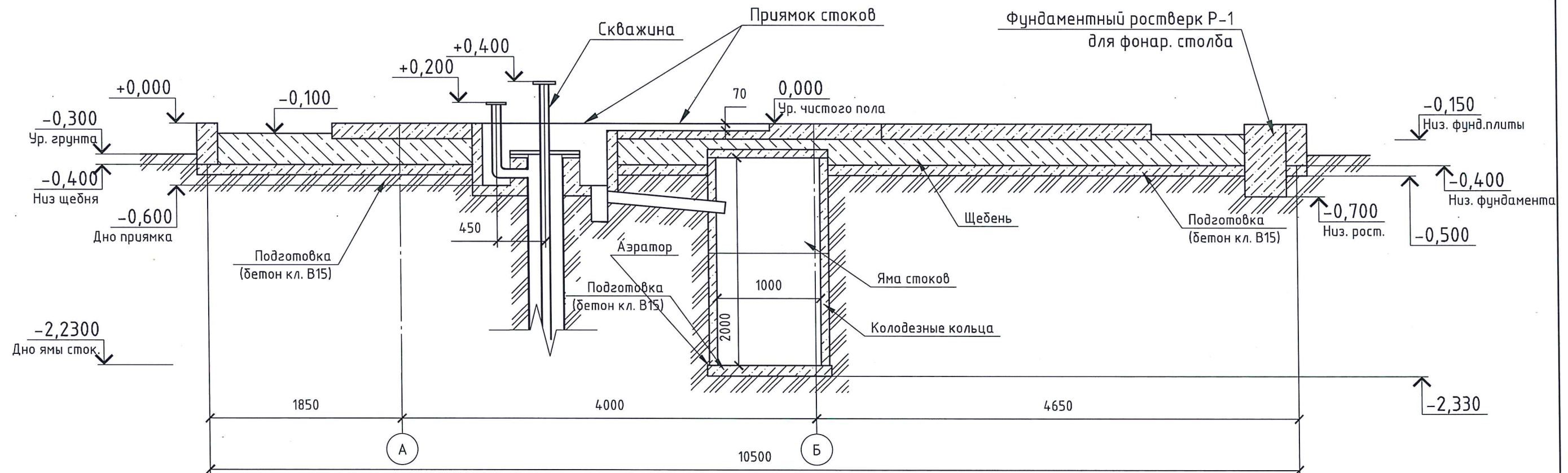
Конструкция пола

НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА	ДААННЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПОЛА (наименование, толщина, основание и др.)	ПЛОЩАДЬ м2
1		- Керамогранитная плитка 300x300 мм. на слое клея - 12мм; - стяжка- бетон В25, армированный сеткой в 2 слоя Ф5 Вр-I, ячейкой 100x100мм- δ=150мм; - основание - уплотненный щебнем грунт.	16
2		- стяжка- бетон В25, армированный сеткой в 2 слоя Ф5 Вр-I, ячейкой 100x100мм- δ=150мм; - основание - уплотненный щебнем грунт.	24,09

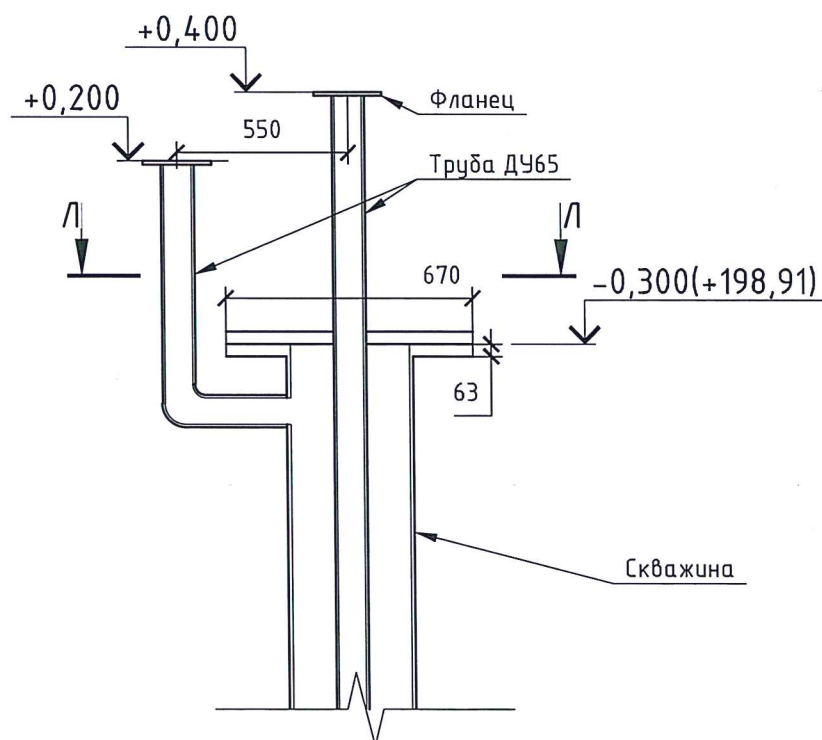
- Примечания:
1. За относительную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола, соответствующая абсолютной отметке +199,21 м.
 2. Под площадью основания под фундамент здания насосной и емкости для шлама устраивается подушка, представляющая собой утрамбованную послойно щебеночную смесь. Высота подушки 250 мм.
 3. Под площадью основания щебеночной смеси устраивается подушка, представляющая собой бетонную подготовку. Высота бетонной подготовки 100 мм.
 4. Грунт, который является основанием для бетонной подготовки, необходимо тщательно утрамбовать с помощью трамбующей машины.
 5. При армировании и последующем бетонировании со всех сторон необходимо оставить защитный слой 50 мм.
 6. Под ленточным фундаментом для забора устраивается подушка, представляющая собой бетонную подготовку. Высота бетонной подготовки 100 мм.
 7. Фундаментную плиту в осях 1-2 и А-Б заливать с уклоном в прямик стоков. Вокруг скважины сделать уклон бетона в сторону скважины.
 8. Прямик стоков соединить с колодцем для стоков пластиковой трубой $\phi 110$ мм. В месте соединения прямка стоков и трубы $\phi 110$ мм смонтировать воздушный клапан (аэратор).

						08.17-219-17-АР		
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стадия	Лист
Директор	Черный							Листов
Тех. директор	Грамма							
Рук. ПТО	Болотный							
Рук. ОС	Саздеев							
Инж. ПТО	Сулиманов					План расположения фундаментов		000 "Руссоль"

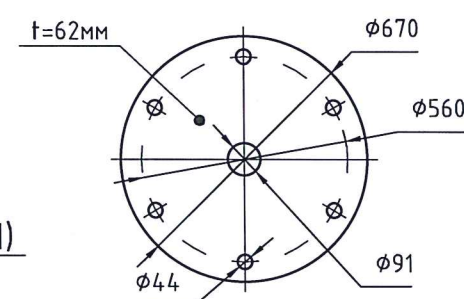
Разрез Б-Б (М 1:50)



Оголовок скважины (М 1:20)



Разрез Л-Л (М 1:20)

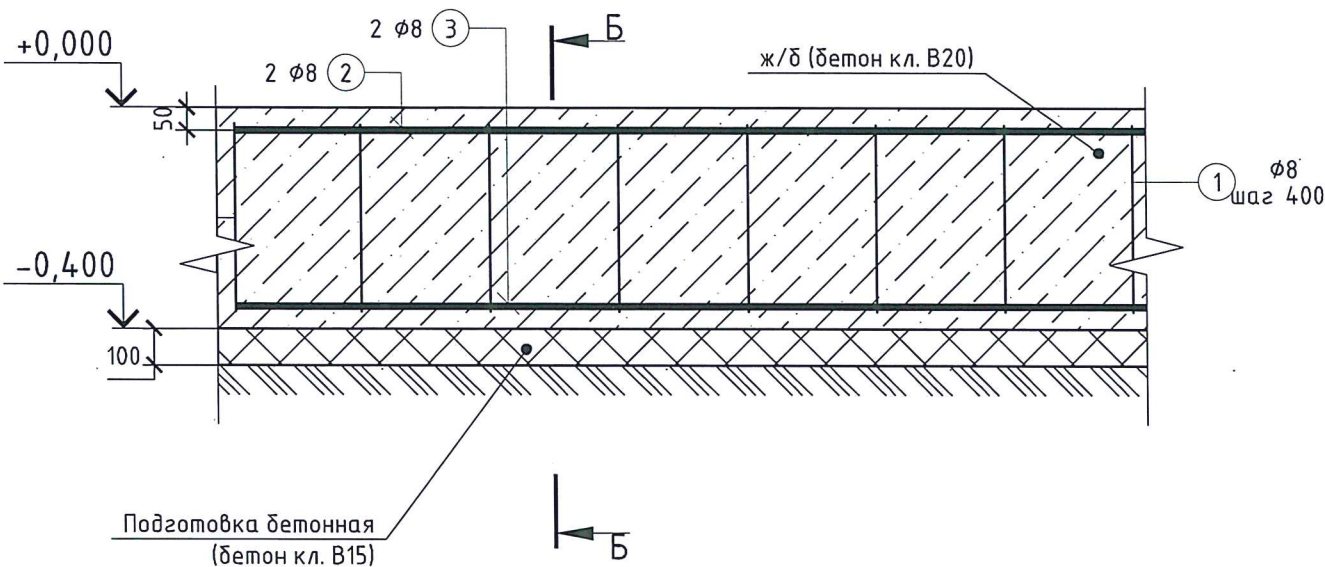


Примечания:

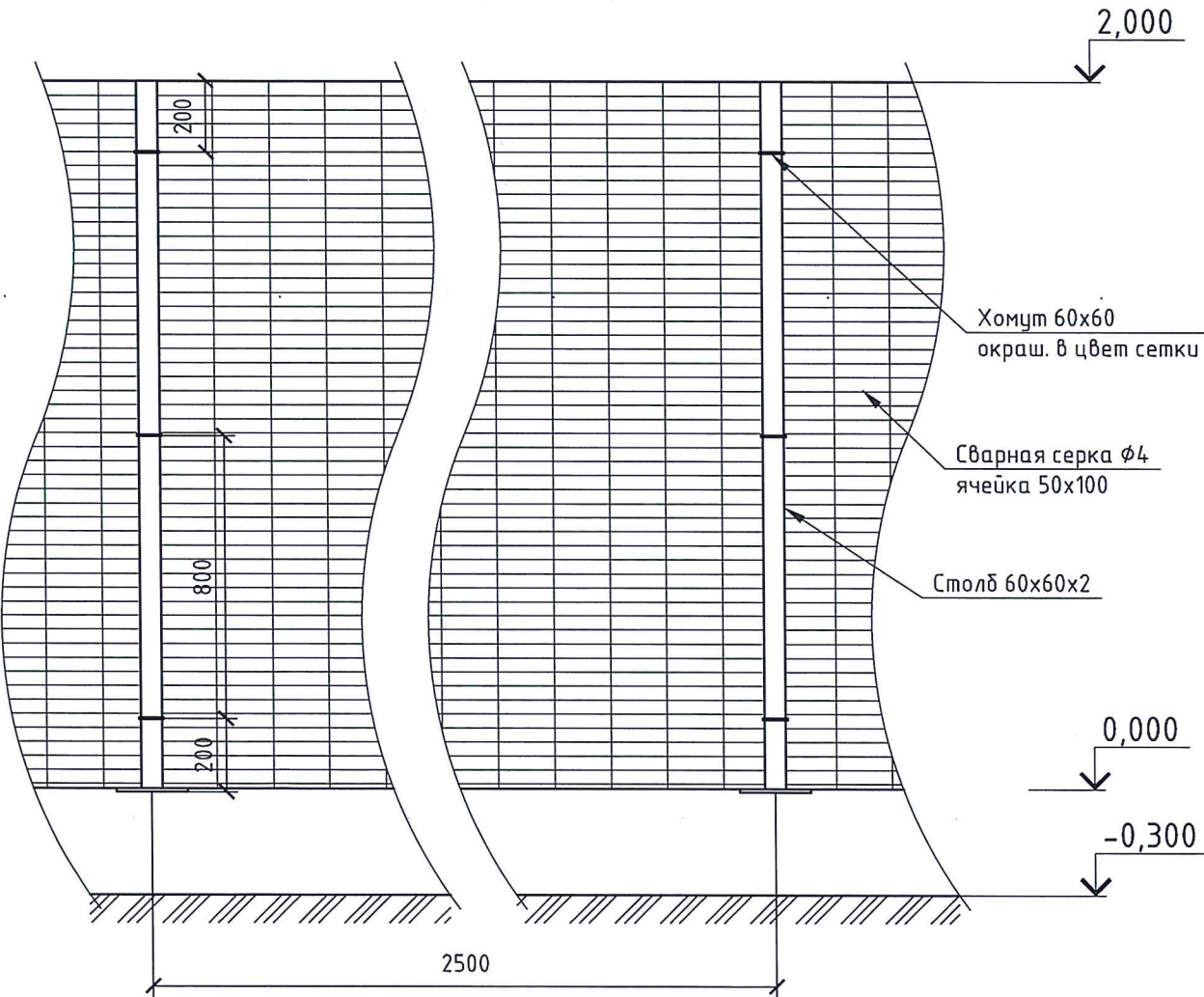
1. За относительную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола, соответствующая абсолютной отметке +199,21 м.
2. При армировании и последующем бетонировании со всех сторон необходимо оставить защитный слой 50 мм.
3. Под площадью основания под фундамент здания насосной и емкости для шлама устраивается подушка, представляющая собой утрамбованную послойно щебеночную смесь. Высота подушки 250 мм.
4. Под площадью основания щебеночной смеси устраивается подушка, представляющая собой бетонную подготовку. Высота бетонной подготовки 100 мм.
5. Грунт, который является основанием для бетонной подготовки, необходимо тщательно утрамбовать с помощью трамбующей машины.
6. Фундаментную плиту в осях 1-2 и А-Б заливать с уклоном в приямок стоков. Вокруг ямы для стоков сделать уклон бетона в сторону ямы для стоков.
7. Приямок стоков соединить с ямой для стоков пластиковой трубой $\phi 110$ мм, через аэратор.
8. Крышку ямы стоков залить вокруг оголовка (решетчатый настил) емкости для стоков.

						08.17-219-17-AP		
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стадия	Лист
Директор	Черный							Листов
Тех. директор	Грама							8
Рук. ПТО	Болотный							16
Рук. ОС	Саздеев							
Инж. ПТО	Сулиманов					Разрез Б-Б	ООО "Руссоль"	

Фрагмент ленточного фундамента (М 1:20)



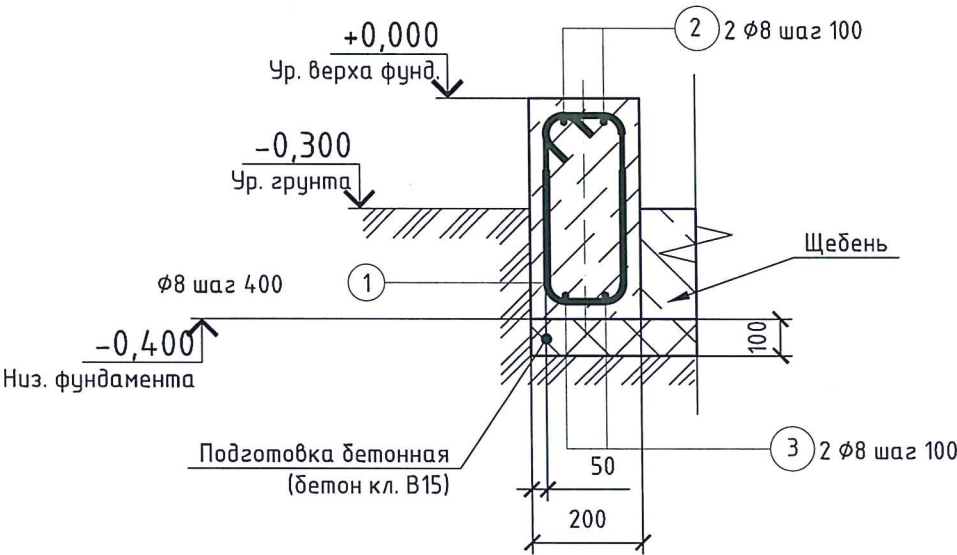
Фрагмент ограждения (М 1:20)



Спецификация армирования ленточного фундамента

Позиция	Наименование	Длина, м	Масса ед., кг	Количество, шт	Масса общая, кг
1	Арм. φ8 АIII ГОСТ 5781-82	1,3	0,52	95	49,4
2	Арм. φ8 АIII ГОСТ 5781-82	38	15,01	2	30,02
3	Арм. φ8 АIII ГОСТ 5781-82	38	15,01	2	30,02

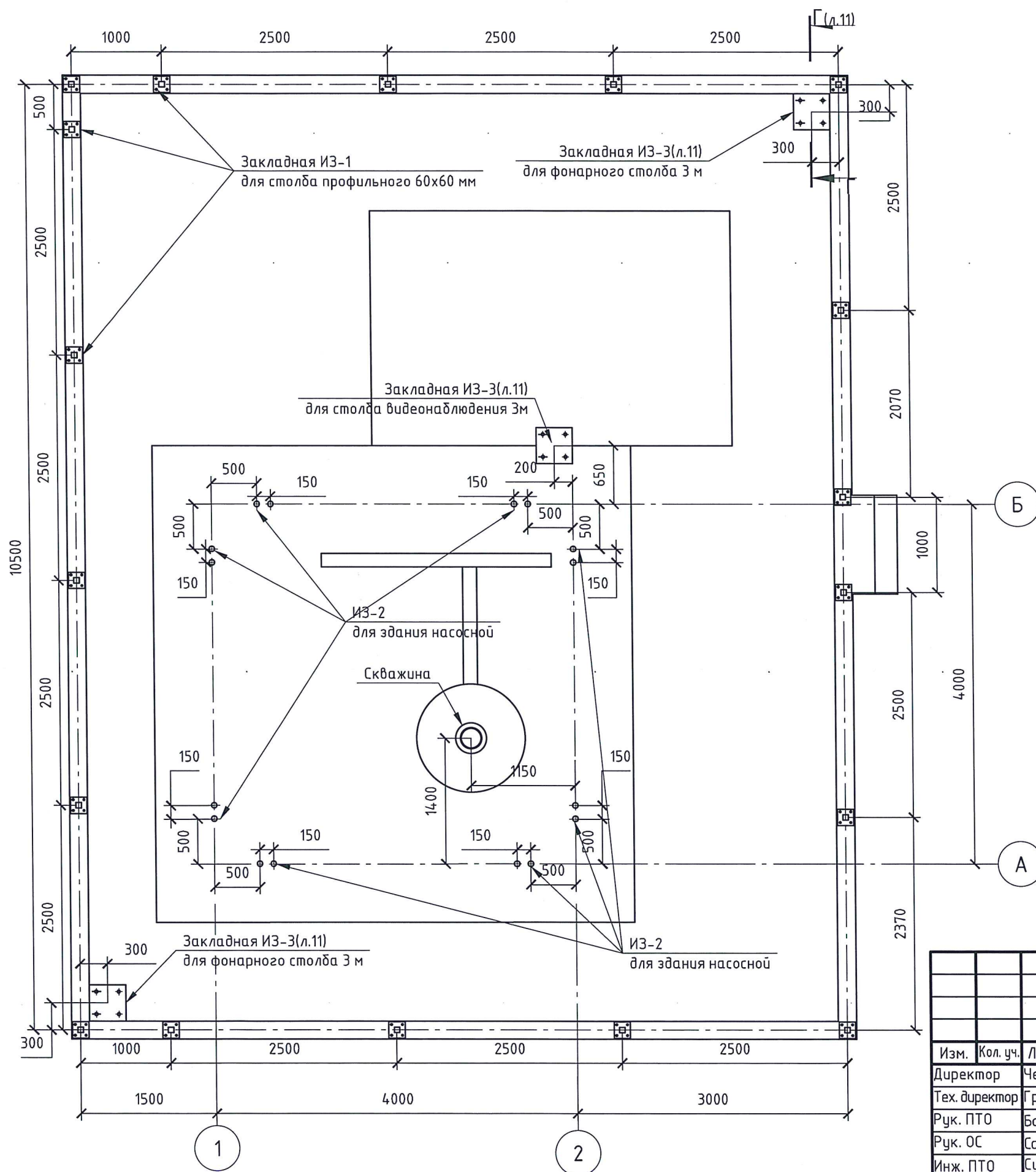
Разрез В-В (М 1:20)



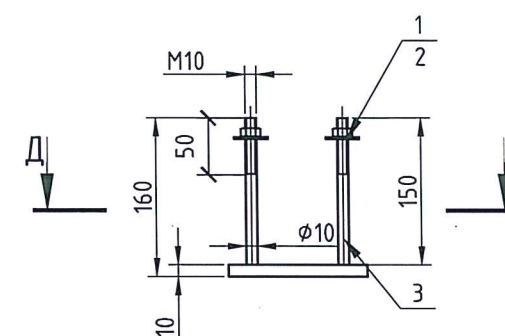
- Примечания:
1. За относительную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола, соответствующая абсолютной отметке +199,21 м.
 2. При армировании и последующим бетонировании со всех сторон необходимо оставить защитный слой 50 мм.
 3. Под ленточным фундаментом под забор устраивается подушка, представляющая собой бетонную подготовку. Высота бетонной подготовки 100 мм.
 4. Под площадью основания щебеночной смеси устраивается подушка, представляющая собой бетонную подготовку. Высота бетонной подготовки 100 мм.
 5. Грунт, который является основанием для бетонной подготовки, необходимо тщательно утрамбовать с помощью трамбующей машины.
 6. Смотреть с листом 3 и 7 данного комплекта чертежей.

						08.17-219-17-AP			
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стадия	Лист	Листов
Директор	Черный								
Тех. директор	Грамма				29.08.17			9	16
Рук. ПТО	Болотный				29.08.17				
Рук. ОС	Саздеев				29.08.17				
Инж. ПТО	Сулиманов				29.08.17	Фрагмент ленточного фундамента. Разрез В-В.	ООО "Руссоль"		

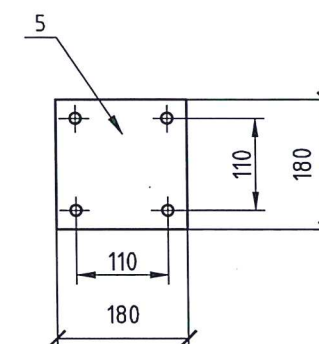
План расположения закладных изделий (М 1:50)



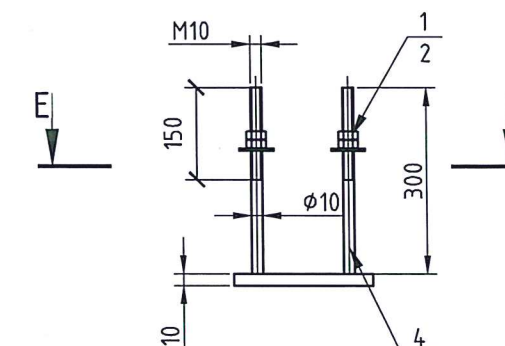
Изделие закладное ИЗ-1 (М 1:20)



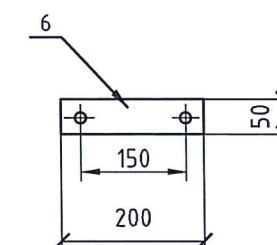
Разрез Д-Д (М 1:20)



Изделие закладное ИЗ-2 (М 1:20)



Разрез Е-Е (М 1:20)

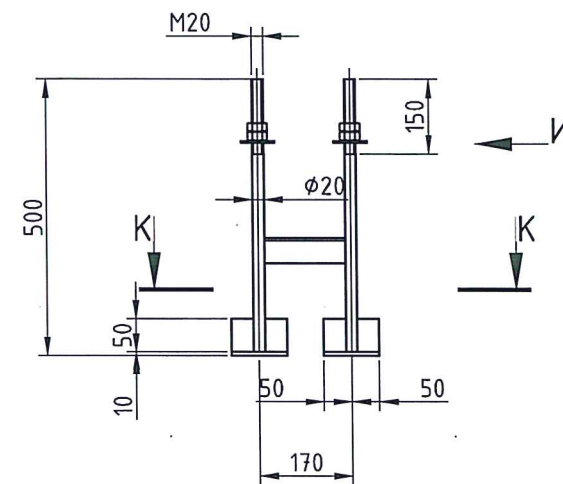


Примечания:

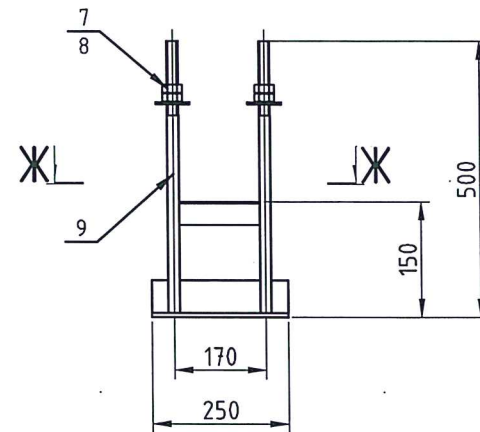
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку стальных конструкций производить сплошным сварным швом с катетом равным минимальной толщине одного из свариваемых элементов. Поверхность свариваемых конструкций и выполненных швов сварных соединений, после окончания сварки необходимо очистить от шлака, брызг и наплывов металла.
2. Закладные изделия ИЗ-1, ИЗ-2, ИЗ-3 углублять в бетон до начала резьбы.
3. Смотреть с листами 5 и 11 данного комплекта чертежей.

						08.17-219-17-AP			
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стадия	Лист	Листов
Директор	Черный								
Тех. директор	Грамма				25.08.17			10	16
Рук. ПТО	Болотный				25.08.17				
Рук. ОС	Сагдеев				25.08.17				
Инж. ПТО	Сулиманов				25.08.17	План расположения закладных изделий. Изделие закладное ИЗ-1. Изделие закладное ИЗ-2.	ООО "Руссоль"		

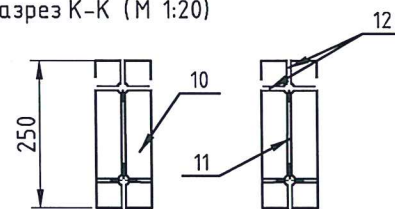
Изделие закладное ИЗ-3 (М 1:20)



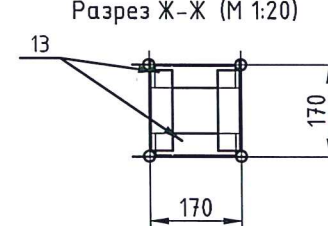
Вид И (М 1:20)



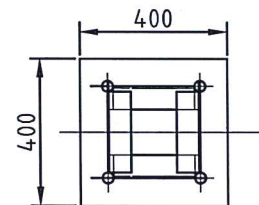
Разрез К-К (М 1:20)



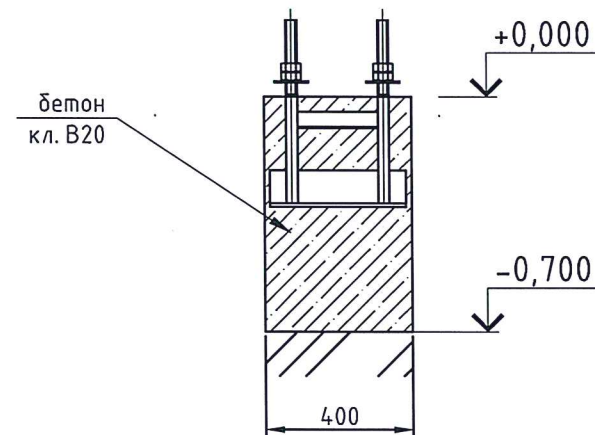
Разрез Ж-Ж (М 1:20)



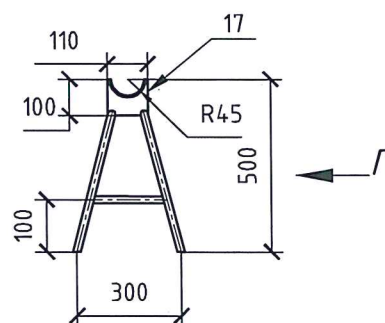
Фундаментный ростверк Р-1 (М1:20)



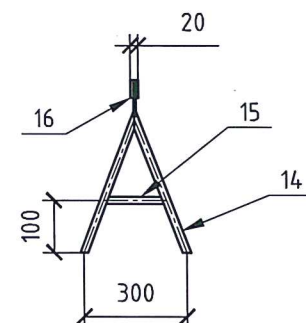
Разрез Г-Г (М1:20)



Опора для труб Оп-1 (М 1:20)



Вид Л (М 1:20)



Спецификация материалов на изделия закладные и опоры для труб

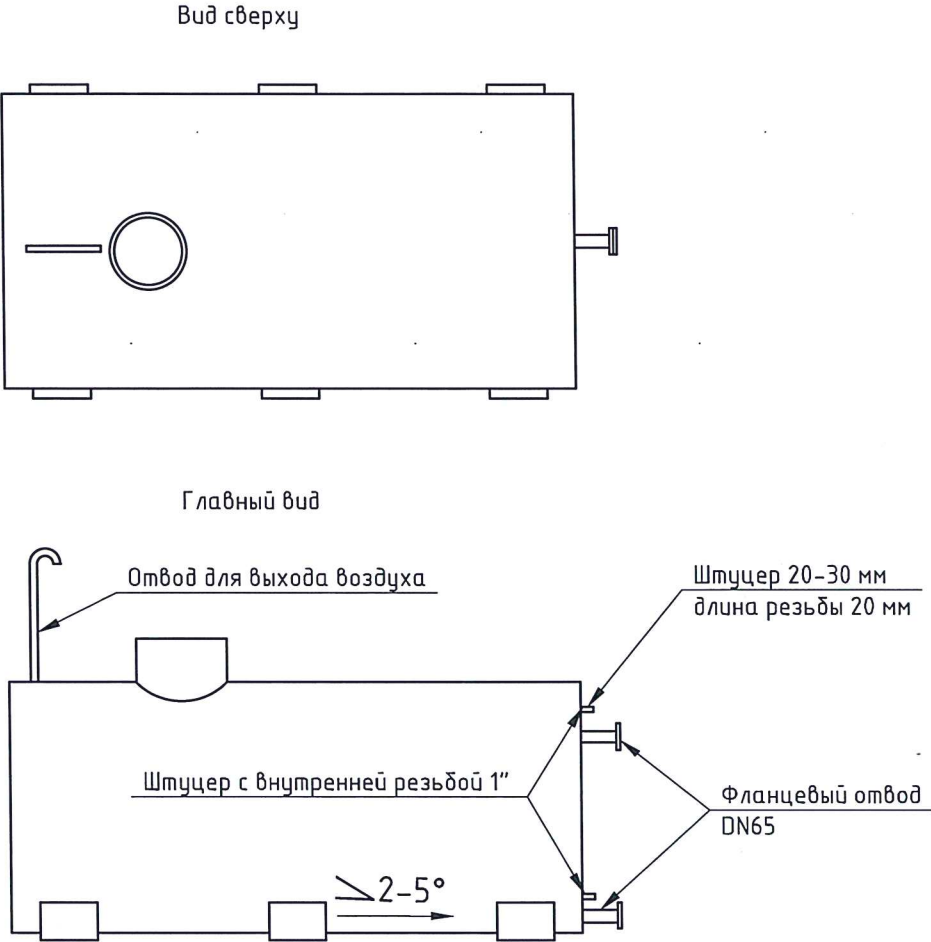
Поз.	Наименование	Материал	Масса единицы, кг	Кол., шт.	Масса общая, кг
1	Гайка М10 ГОСТ 5915-70		0,016	104	1,664
2	Шайба 10 ГОСТ 6958-78		0,022	88	1,936
3		Круг ϕ 10 ГОСТ 2590-88, Leд.=150 мм	0,133	72	9,576
4		Круг ϕ 10 ГОСТ 2590-88, Leд.=300 мм	0,266	16	4,256
5	Лист 180x180 мм	Лист t10 ГОСТ 19903-90, Sed.=0,033 м ²	2,59	18	46,62
6	Лист 200x50 мм	Лист t10 ГОСТ 19903-90, Sed.=0,01 м ²	0,785	8	6,28
7	Гайка М20 ГОСТ 5915-70		0,243	24	3,888
8	Шайба 20 ГОСТ 6958-78		0,277	12	2,24
9		Круг ϕ 20 ГОСТ 2590-88, Leд.=500 мм	2,775	12	22,2
10	Лист 100x250 мм	Лист t10 ГОСТ 19903-90, Sed.=0,025 м ²	1,96	6	11,76
11	Лист 50x170 мм	Лист t10 ГОСТ 19903-90, Sed.=0,009 м ²	0,71	6	4,26
12	Лист 40x50 мм	Лист t10 ГОСТ 19903-90, Sed.=0,002 м ²	0,157	36	5,65
13		Уг. 50x3 мм ГОСТ 8509-93, Leд.=170 мм	0,39	12	4,68
14	Стойка	Труба ϕ 25x3 ГОСТ 8732-78, L=400 мм	0,652	32	20,864
15	Перемычка	Труба ϕ 25x3 ГОСТ 8732-78, L=160 мм	0,197	32	6,31
16	Лист 110x100 мм	Лист t5 ГОСТ 19903-90, Sed.=0,011 м ²	0,43	8	3,44
17	Лист 20x150 мм	Лист t3 ГОСТ 19904-90, Sed.=0,003 м ²	0,077	8	0,62

Примечания:

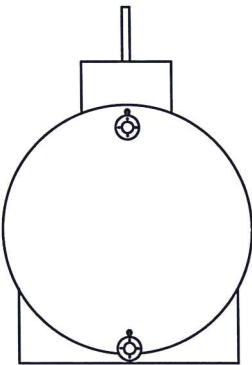
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку стальных конструкций производить сплошным сварным швом с катетом равным минимальной толщине одного из свариваемых элементов. Поверхность свариваемых конструкций и выполненных швов сварных соединений, после окончания сварки необходимо очистить от шлака, брызг и наплавов металла.
- Закладные изделия ЗИ-1, ЗИ-2, ЗИ-3 углублять в бетон до начала резьбы.
- Под трубопроводом установить опоры для труб Оп-1. Высоту опоры для труб определить по месту.
- Фундаментный ростверк Р-1 армировать арм. ϕ 8. Изделие закладное ИЗ-3 прихватить сваркой к арматуре.
- Смотреть с листом 10 данного комплекта чертежей.

						08.17-219-17-AP			
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стадия	Лист	Листов
Директор	Черный							11	16
Тех. директор	Грама								
Рук. ПТО	Болотный								
Рук. ОС	Саздеев								
Инж. ПТО	Сулиманов					Изделие закладное ИЗ-1. Фундаментный ростверк В-1.		ООО "Руссоль"	

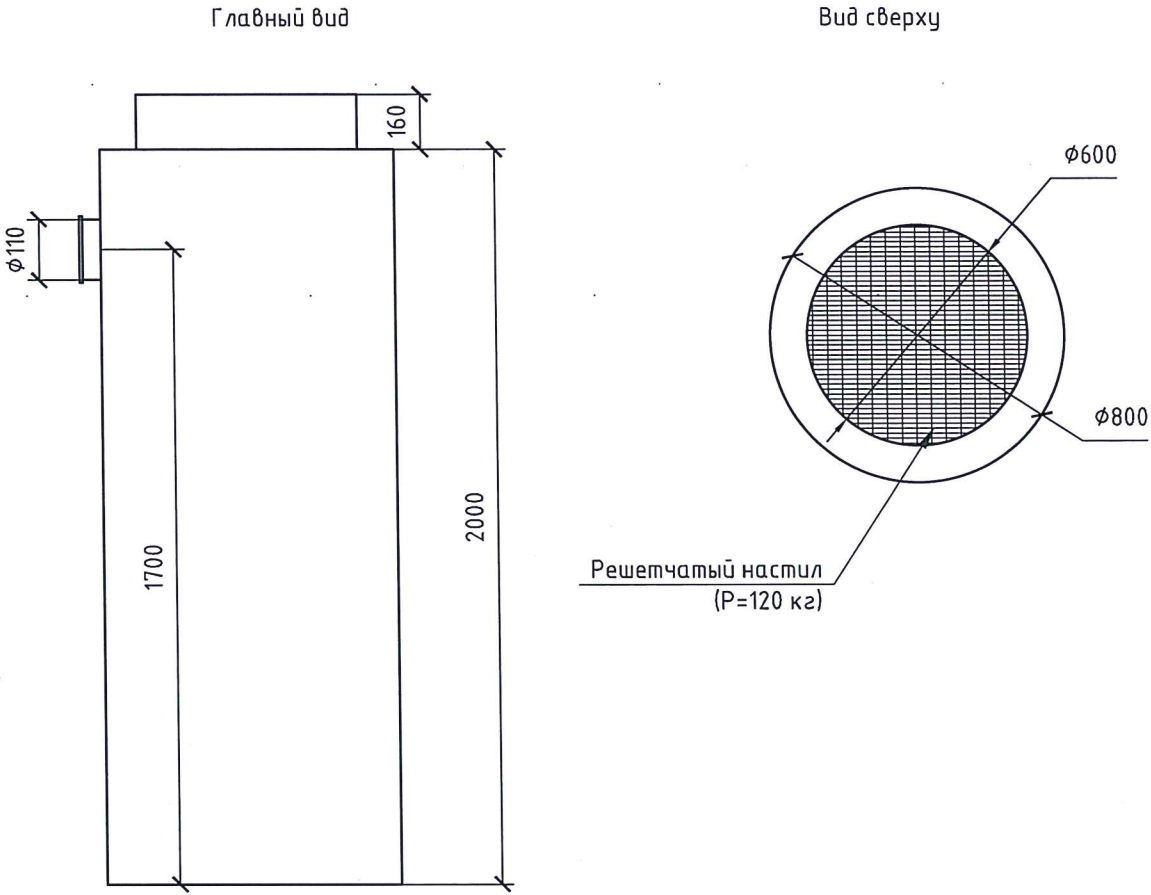
Эскиз емкости для шлама (М 1:50)



Вид сбоку



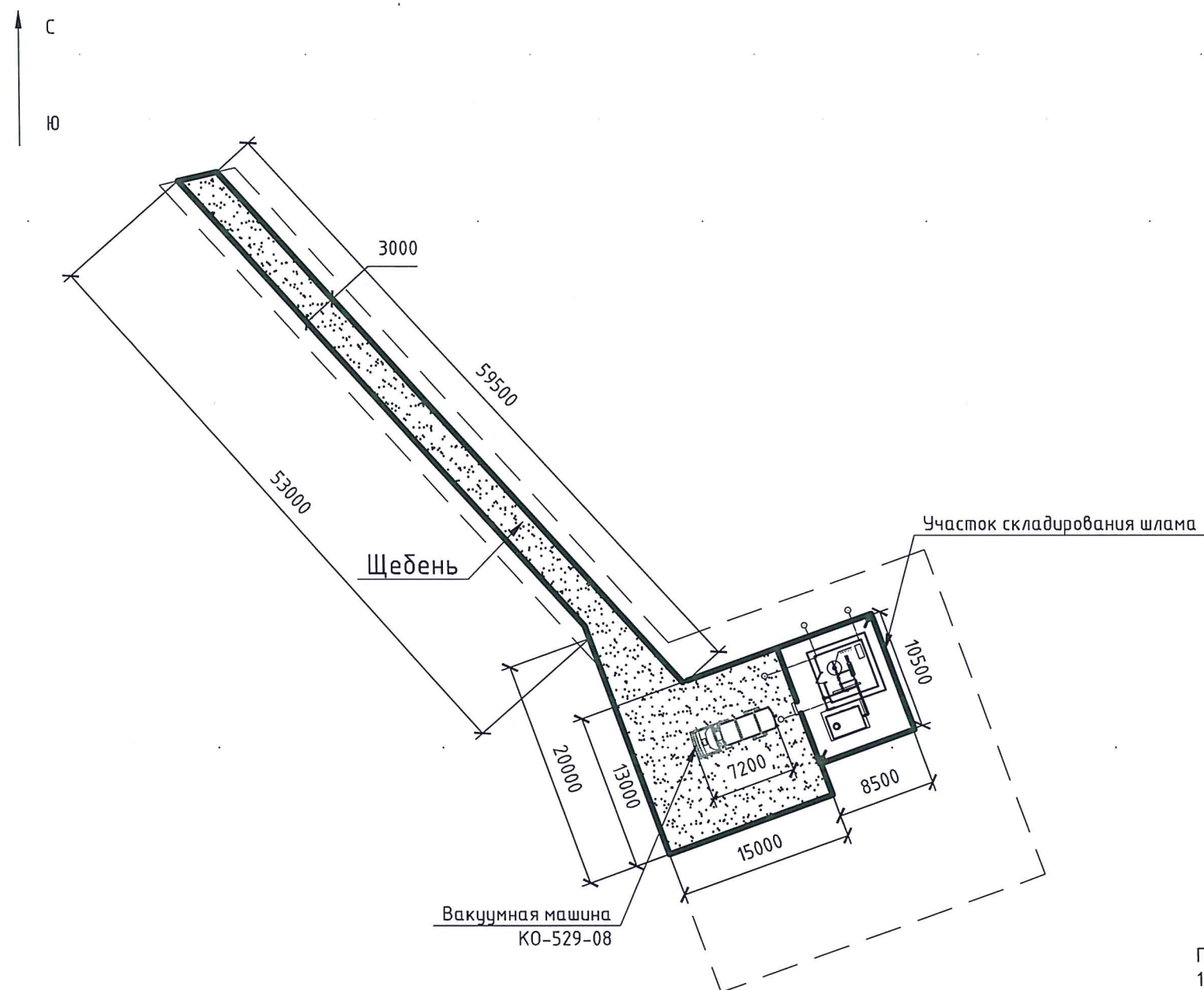
Емкость для стоков (М 1:20)



- Примечания:
1. Пластиковую емкость для шлама изготовить согласно эскизу объемом 10 м³ и наклоном в сторону сливного патрубка.
 2. Пластиковую емкость для стоков изготовить согласно эскизу объемом 1 м³.
 3. Решетчатый настил на оголовке емкости для стоков должен выдерживать нагрузку 120 кг. Материал настила пластмасс или нержавеющая сталь.

						08.17-219-17-AP			
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стадия	Лист	Листов
Директор	Черный							12	16
Тех. директор	Грамм				20.03.17				
Рук. ПТО	Болотный				28.04.17				
Рук. ОС	Сагдеев				29.08.17				
Инж. ПТО	Сулиманов				22.01.17	Эскиз емкости для шлама. Емкость для стоков.	ООО "Руссоль"		

План расположения участка складирования шлама на земельном участке скважины №18 (М 1:500)



Условные обозначения:

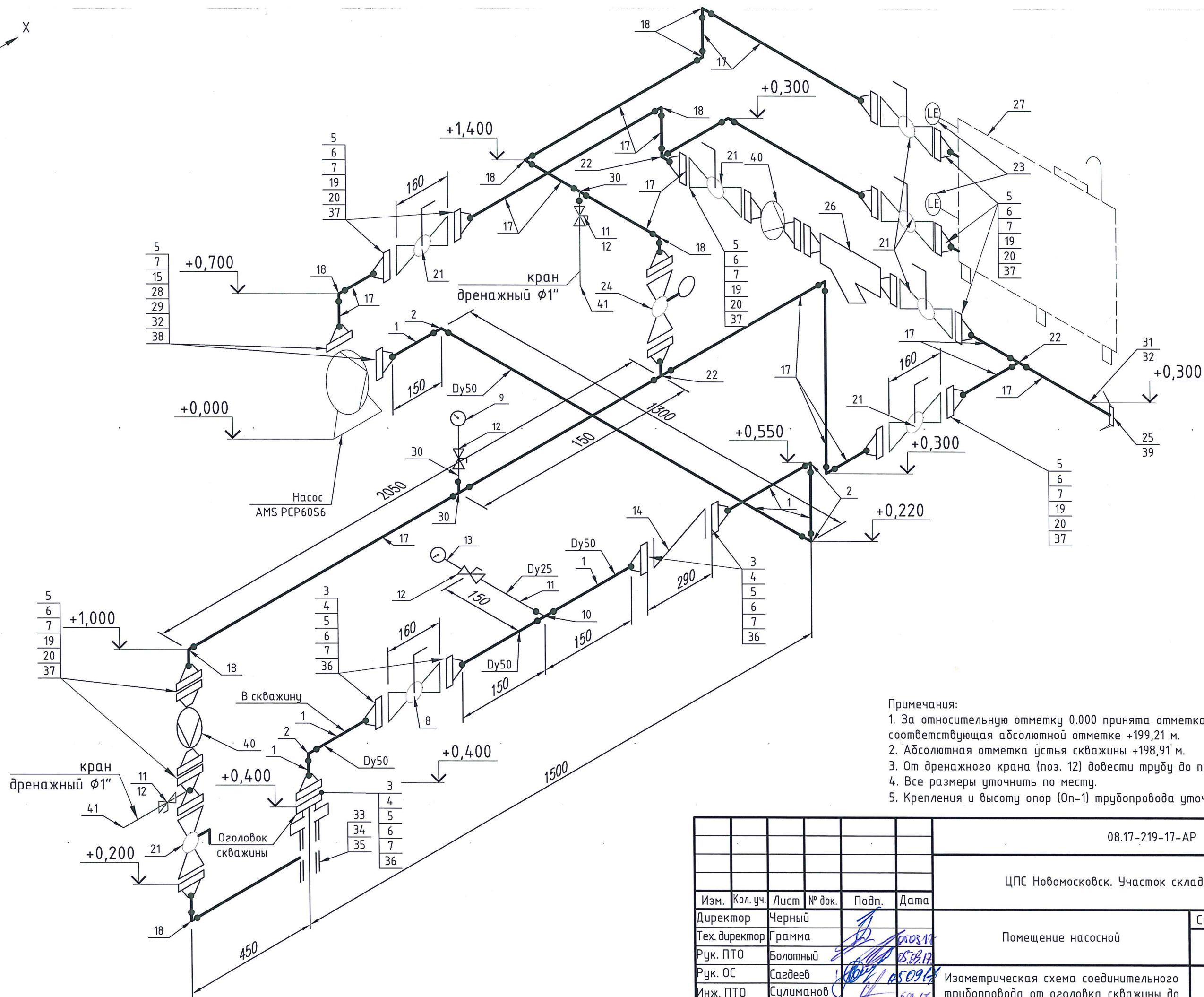
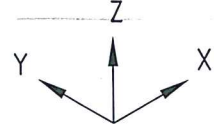
— — — Границы участка ООО "Руссоль"

Щебеночная насыпь

Примечания:

1. За относительную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола, соответствующая абсолютной отметке +199,21 м.
2. Грунт, который является основанием для щебеночной насыпи, необходимо выровнять и утрамбовать.
3. Подъездной путь отсыпать щебнем и послойно утрамбовать. Высота насыпи 150 мм.

						08.17-219-17-AP		
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стадия	Лист
Директор	Черный							Листов
Тех. директор	Грама				05.08.17			13
Рук. ПТО	Болотный				21.08.17			16
Рук. ОС	Сагдеев				25.08.17			
Инж. ПТО	Сулиманов				21.08.17	Расположение участка складирования шлама на территории ООО "Руссоль"	ООО "Руссоль"	



Примечания:

1. За относительную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола, соответствующая абсолютной отметке +199,21 м.
2. Абсолютная отметка устья скважины +198,91 м.
3. От дренажного крана (поз. 12) довести трубу до прямка стоков.
4. Все размеры уточнить по месту.
5. Крепления и высоту опор (Оп-1) трубопровода уточнить по месту.

						08.17-219-17-AP			
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стадия	Лист	Листов
Директор	Черный								
Тех. директор	Грама				08.03.17				
Рук. ПТО	Болотный				08.03.17			14	16
Рук. ОС	Сагдеев				05.09.17		Изометрическая схема соединительного трубопровода от оголовка скважины до емкости со шламом		
Инж. ПТО	Сулиманов				02.11.17				
						ООО "Руссоль"			

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы кг	Примечания
1	Труба ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN50, PN20			м.	4		
2	Угол 90 ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN50, PN20			шт.	4		
3	Фланец 1-50-10, нерж.	ГОСТ 12820-80			шт.	6		
4	Прокладка паронитовая А-50-10 ПОН	ГОСТ 15180-86			шт.	6		
5	Гайка шестигранная М16-6Н.12.А2	ГОСТ 5915-70			шт.	104		
6	Болт с полной резьбой М16х60-6Н.А2	ГОСТ 7798-70			шт.	104		
7	Шайба А.16.01.А2	ГОСТ 11371-78			шт.	104		
8	Запорный пробковый кран Ду 50-1МПа ручной	ХОМОХ (TUFLIN) (Германия)	арт. 756401IH		шт.	1		
9	Датчик давления	Endress+Hauser			шт.	1		
10	Тройник ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN50/25/50, PN10			шт.	1		
11	Муфта с наружной резьбой G1 ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN25, PN20			шт.	3		
12	Шаровый кран ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN25, PN20			шт.	4		
13	Манометр (0-10 Bar) резьба G1"	Endress+Hauser			шт.	1		
14	Обратный пробковый клапан Ду 50	KROMBACH (Германия)	RK 508		шт.	1		
15	Фланец 1-100-10, нерж.	ГОСТ 12820-80			шт.	2		
16	Насос AMS PCP60S6	ООО "Альтернативные механические системы"			шт.	1		
17	Труба ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN65, PN20			м.	25		
18	Угол 90 ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN65, PN20			шт.	11		
19	Фланец 1-65-10, нерж.	ГОСТ 12820-80			шт.	18		
20	Прокладка паронитовая А-65-10 ПОН	ГОСТ 15180-86			шт.	21		
21	Запорный пробковый кран Ду 65-1МПа ручной	ХОМОХ (TUFLIN) (Германия)	арт. 756461IH		шт.	7		

						08.17-219-17-AP			
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Директор	Черный					Помещение насосной	Стадия	Лист	Листов
Тех. директор	Грама				20.05.18			15	16
Рук. ПТО	Болотный				25.06.17	Спецификация оборудования соединительного трубопровода.	ООО "Руссоль"		
Рук. ОС	Саздеев				08.09.17				
Инж. ПТО	Сулиманов				08.11.17				

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы кг	Примечания
22	Тройник ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN65, PN20			шт.	3		
23	Датчик уровня FTL-50, резьба G1"	Endress+Hauser			шт.	2		
24	Запорный пробковый кран Ду 65-1МПа автоматический	ХОМОХ (TUFLIN) (Германия)			шт.	1		
25	Муфта стыковочная с внутренней резьбой тип ALD, Ø100 мм/G4, нержав. сталь	Камлок			шт.	2		
26	Фильтр сетчатый ДУ 65 Ру16 фланцевый, ячейка 5мм, дебит 60м³/ч	KROMBACH (Германия)			шт.	1		
27	Пластиковая емкость V=10м³ (см. лист 12)				шт.	1		
28	Прокладка паронитовая А-100-10 ПОН	ГОСТ 15180-86			шт.	2		
29	Болт с полной резьбой M16x80-6H.A2	ГОСТ 7798-70			шт.	8		
30	Тройник ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN65/25/65, PN20			шт.	2		
31	Муфта с наружной резьбой ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN100/G4, PN20			шт.	1		
32	Муфта переходная ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN100/65, PN20			шт.	3		
33	Труба стальная бесшовная Ø89x10 мм с резьбой и муфтой	ГОСТ 633-80			м	898		
34	Болт с полной резьбой M42x150-6H.A2	ГОСТ 7798-70			шт.	6		
35	Шайба А.42.01.A2	ГОСТ 11371-78			шт.	6		
36	Бурт под фланец ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN50, PN20			шт.	6		
37	Бурт под фланец ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN65, PN20			шт.	18		
38	Бурт под фланец ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN100, PN20			шт.	2		
39	Штуцер стыковочный с хвостиком под рукав (шланг) (нержав. сталь) Ø100 мм/G4	Камлок			шт.	1		
40	Расходомер электромагнитный ДУ 65 РУ 16 фланцевый	Endress+Hauser			шт.	2		
41	Труба ПП ГОСТ Р 52134-2003, цвет белый	DN25, PN20			м.	5		

						08.17-219-17-AP			
						ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение насосной	Стандия	Лист	Листов
Директор		Черный							
Тех. директор		Грама			20.09.17			16	16
Рук. ПТО		Болотный			20.09.17				
Рук. ОС		Саздеев			20.09.17				
Инж. ПТО		Сулиманов			20.09.17	Спецификация оборудования соединительного трубопровода.	ООО "Руссоль"		

Поз.	Наименование	Материал	Масс единицы, кг	Кол., шт.	Масса общая, кг
Помещение насосной. Каркас металлический. (лист 5)					
1.1	Стойка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=2400 мм	53,40	4	213,60
1.2	Стойка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=2200 мм	48,95	2	97,90
1.3	Стойка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=2100 мм	46,73	1	46,73
1.4	Стойка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=2200 мм	48,95	2	97,90
2.1	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=3900 мм	86,78	2	173,56
2.2	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=3900 мм	86,78	1	86,78
2.3	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=900 мм	20,03	2	80,12
2.4	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=1250 мм	27,82	1	27,82
2.5	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=1550 мм	34,49	1	34,49
3.1	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=4105 мм	91,34	2	182,68
3.2	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=4100 мм	91,23	2	182,46
3.3	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=3900 мм	86,78	3	260,34
3.4	Перемычка	Труба квадратная 100х8 мм ГОСТ 8639-82, Lед.=900 мм	20,03	4	80,12
Помещение насосной. Панели типа "Сэндвич".(лист 6)					
1	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2500(L)x1100(B)x100(t) мм			3	
1.1	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2500(L)x800(B)x100(t) мм			1	
2	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2300(L)x1100(B)x100(t) мм			3	
2.1	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2300(L)x800(B)x100(t) мм			1	
3	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2500(L)x1100(B)x100(t) мм			2	
4	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2450(L)x1100(B)x100(t) мм			2	
5	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2400(L)x1100(B)x100(t) мм			2	
6	Стеновая панель типа "Сэндвич" 2350(L)x1000(B)x100(t) мм			2	
7	Кровельная панель типа "Сэндвич" 4700(L)x1000(B)x100(t) мм			4	
8	Кровельная панель типа "Сэндвич" 4700(L)x700(B)x100(t) мм			1	

[illegible]

Поз.	Наименование	Материал	Масс единицы, кг	Кол., шт.	Масса общая, кг
Прямо́к стоко́в.(листы 7 и 8)					
1	Внешнее обрамление	Уголок 32х3 мм ГОСТ 8509-93, L=8800 мм			12,85
2	Внутреннее обрамление	Уголок 20х3 мм ГОСТ 8509-93, L=8800 мм			7,84
3	Арматура	Круг 5 мм ГОСТ 2590-88, Lобщ.=4500м			0,07
4	Настил	Лист ПВХ 506х150х2500 ГОСТ 8706-78			6,27
5	Настил	Лист ПВХ 506х150х1550 ГОСТ 8706-78			3,82
6	Настил	Лист ПВХ 506хφ1200 ГОСТ 8706-78			25,26
7	Опора настила	Уголок 50х3 мм ГОСТ 8509-93, L=8200 мм			19,02
		Бетон класса В15		V=0,3 м³	
		Битумная мастика ГОСТ 30693-2000			20,00
		Воздушный клапан (Аэратор) φ110		1	
		Труба (ПВХ) φ110 L=3000 мм		1	
Яма стоко́в.(листы 4, 7 и 8)					
		Кольцо бетонное φ1160 мм, h=1000 мм		2	
	Емкость для стоков V=1 м³	Смотреть лист 12		1	
		Битумная мастика ГОСТ 30693-2000			30,00
		Бетон класса В15		V=0,34 м³	
Ленточный фунда́мент под забор с лестница́й.(листы 7, 8, 9 и 10)					
1	Арматура	φ8 АIII ГОСТ 5781-82, L=1,3 м	0,52	95	49,40
2	Арматура	φ8 АIII ГОСТ 5781-82, L=38 м	15,01	2	30,02
3	Арматура	φ8 АIII ГОСТ 5781-82, L=38 м	15,01	2	30,02
		Бетон класса В20		V=3,1 м³	
	Бетонная подготовка	Бетон класса В15		V=9 м³	
		Битумная мастика ГОСТ 30693-2000			507,00
		Щебень 40-70 мм		V=26 м³	

Поз.	Наименование	Материал	Масс единицы, кг	Кол., шт.	Масса общая, кг
Фундаментный ростверк Р-1.(листы 8 и 11)					
		Ø8 АIII ГОСТ 5781-82, L _{общ.} =5,2 м		3	2,10
		Бетон класса В20		V=0,2 м ³	
Изделия закладные и опоры для труб.(листы 10 и 11)					
		Изделие закладное ИЗ-1		18	
		Изделие закладное ИЗ-2		8	
		Изделие закладное ИЗ-3		3	
		Опора для труб Оп-1		10	
Ограждение участка "Gitter 3D".(листы 3, 9 и 10)					
		Столб 60х60х3 мм, L=2000 мм с фланцем под изделие закладное (ИЗ-1)		18	
		Калитка с заполнением сварной сетки 2х1 м		1	
		Сетка сварная (Гиттер 3d) d=4 мм		S=74 м ²	
		Хомут 60х60 для крепления сварной сетки		54	
		Врезной замок на калитку		1	
		Дверной доводчик на калитку		1	
Участок складирования шлама.(листы 2, 4, 6, 8 и 13)					
	Подъездной путь с площадкой для разворота	Щебень 70-120 мм		V=59,3 м ³	
		Опора ОНО-3,0 с фланцем под изделие закладное (ИЗ-3)		3	
		Кронштейн Кр1-1к-1,0х1,0/30		2	
		Кронштейн для поворотных купольных камер		1	
08.17-219-17-AP					
ЦПС Новомосковск. Участок складирования шлама.					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Директор	Черный				
Тех. директор	Грама				
Рук. ПТО	Болотный				
Рук. ОС	Сагдеев				
Инж. ПТО	Сулиманов				
Помещение насосной			Стадия	Лист	Листов
				2	3
Сводная спецификация изделий и материалов			ООО "Руссоль"		

